

# 深圳市永福顺机械设备有限公司

## 对刀仪产品详细介绍



**产品名称：**加工中心、雕铣机、雕刻机对刀仪

**产品规格：**FOCCNCDADET

**产品简介：**自动高效精确测量刀具长度。

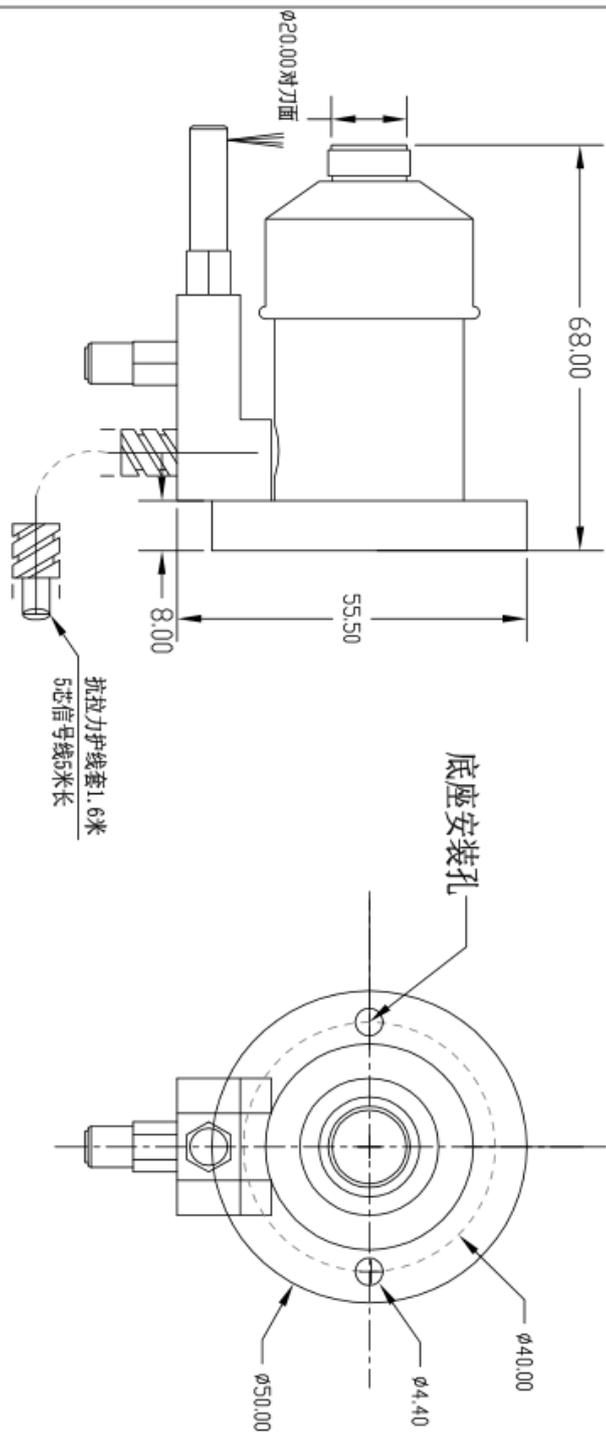
有效监控刀具磨损变化.及时补偿机床热变位.结构紧凑坚固耐用.安装便捷极耐磨损.国际标准化专利技术构造.实用于国内外所有控制操作系统。

### FOCCNCDADET 对刀仪用途：

使用对刀仪，能最大程度的减少因人为操作对刀校刀不准确、刀具破裂、折损、磨损未能及时发现所产生的不良品或废品，从而大大提高生产效率实现机器完全自动化生产，不再因各种人为操作所产生不良品或废品提高加工成本而烦恼。本对刀仪实用安装于各种精密雕铣机、雕刻机、加工中心机、唐铣床、钻头等各种轴向刀具检测的机器设备。

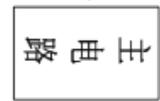
### FOCCNCDADET 对刀仪技术参数：

|          |                     |
|----------|---------------------|
| 重复定位精度   | 0.002mm             |
| 测试速度     | 50-200mm/min        |
| 设计使用寿命   | 300 万次              |
| 对刀最大直径   | 20mm                |
| 对刀仪高度    | 68mm                |
| 对刀仪总行程   | 6mm                 |
| 对刀仪额定电压  | DC24±10% 20mA(MAX)  |
| 对刀仪吹气功能  | 有                   |
| 保护级别     | IP67(100%防水、防油密封性能) |
| 底座安装尺寸   | 4 孔安装，详见安装接线图       |
| 5 芯信号线长度 | 5 米                 |
| 护线管长度    | 1.6 米               |



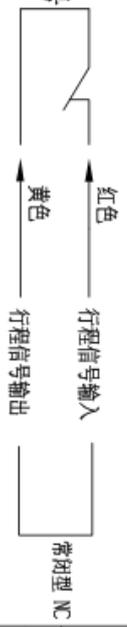
1. 测定信号 (NPN)  
 重复定位精度 0.002mm.  
 对刀速度 50-200mm/min  
 接点构造 常开 (NO)

测定信号



2. 过行程信号  
 接点构造常闭 (NC).

过行程保护信号



保护构造 IEC IP67

|                 |    |  |
|-----------------|----|--|
| <b>对刀仪安装接线图</b> |    |  |
| 制图              |    |  |
| 图纸              | A4 |  |